# ROCKWOOL SANDWICH PANEL

## Líneas Continuas

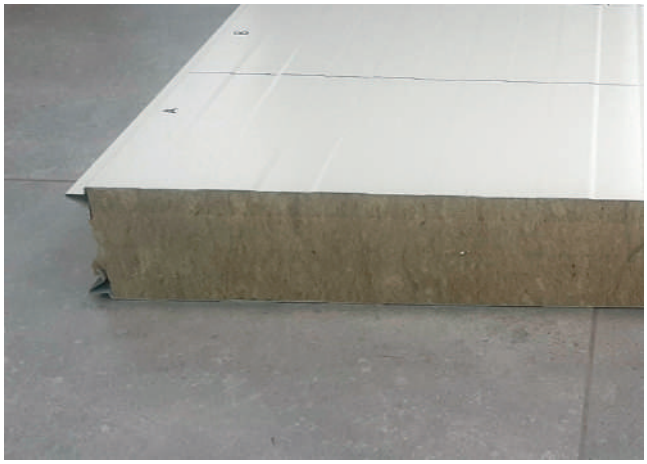
*PU 2K*

ADHESIVOS DE POLIURETANO BICOMPONENTES PARA LA FABRICACIÓN DE PANELES DE LANA MINERAL CLASE A2 DE ACUERDO CON EN13501-1

NEOFLEX, cuya experiencia en fabricación y asesoramiento técnico en adhesivos estructurales para paneles viene avalada durabte más de 20 años. Tiene una amplia gama de productos que poseen las siguientes ventajas:

-Sistemas con y sin cargas con baja viscosidad y buena procesabilidad.
-Bajo poder calorífico, especialmente importante en la fabricación de los microperforados, permitiendo una correcta cantidad de adhesivo sin comprometer el A2 requerido.
-Excelentes resistencias a tracción y cizalla.
-Espumación controlada que confiere un buen compromiso entre penetración y cohesión.
-Fácil aplicación.

| | Viscosidad (mPas/140°C) | Pot life with Adiflex (min) | Relación mezcla | P.C.S (MJ/kg) | Tiempo de prensado | Aplicaciones |
|---|---|---|---|---|---|---|
| NEOPUR 2263 M | 12.500 ± 2.500 (120°C) | 3-4 | 100:40 | 17 | 4min 45°C | Spray system or beads |
| NEOPUR 3535.1 | 14.000 ± 2.000 (120°C) | 3-3,5 | 100:46 | 18 | 4min 55°C | Spray system |
| HARDENER | | | | | | |
| ADIFLEX 935 | 200 ± 40 (120°C) | ____ | ____ | ____ | ____ | Endurecedor Poliuretano |



Los adhesivos de PU de dos componentes y sin disolventes están formados por un poliol (componente A) y un endurecedor (componente B). Para su uso, estos componentes deben mezclarse en una determinada proporción, que dependerá del producto en cuestión.

Los adhesivos bicomponentes Neoflex se caracterizan por su fácil aplicación, tanto en su versión manual como mecánica.