

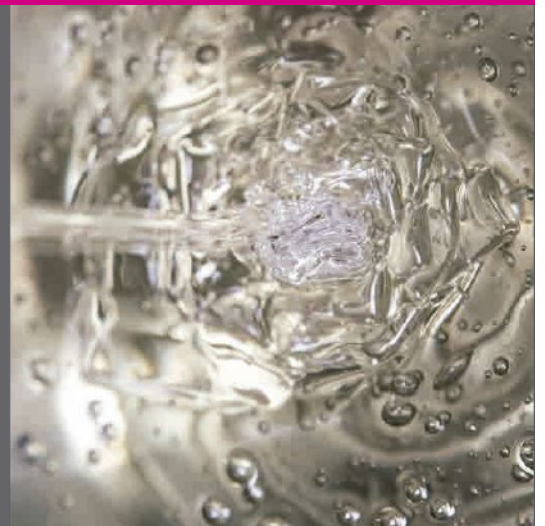


ADHESIVOS LAMINACIÓN ALTO BRILLO PUR

En las últimas décadas, la construcción de interiores ha mostrado una tendencia hacia los acabados en alto brillo, especialmente en el diseño de cocinas, uno de los lugares más importantes del hogar.

El laminado de este tipo de superficies requiere de unos procesos muy exigentes en cuanto a calidad de materiales y producción, ya que en este sector los requisitos estéticos son muy importantes.

Los adhesivos PUR de Neoflex para laminación en alto brillo se aplican en gran variedad de superficies con excelentes resultados, cumpliendo siempre los estándares de calidad más exigentes del mercado.



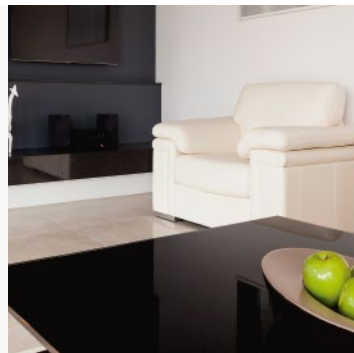


ADHESIVOS PUR

Laminación alto brillo

Los adhesivos PUR hotmelt reaccionan con la humedad presente en el ambiente durante el proceso productivo o con la humedad presente en los materiales, dando lugar a pegados termoestables.

Este tipo de adhesivos es cada vez más demandado debido a las múltiples ventajas que ofrecen, siendo las más destacadas la posibilidad de aumentar la velocidad de los procesos productivos y el aumento de la resistencia a la temperatura, a la hidrólisis y a otros agentes externos.



Nuestro adhesivo NEOTHERM PU-3352 ofrece una excelente aplicación en el proceso de laminación y post-formado.

En los adhesivos PUR diferenciamos dos procesos de curado:

- Primero se produce un proceso físico de cambio de estado de líquido a sólido, por enfriamiento, que nos confiere la cohesión inicial.
- A partir de este momento se produce una reacción química con la humedad, la cual confiere al producto gran resistencia a la temperatura y a condiciones ambientales extremas.

Aplicación

	NEOTHERM PU 3352	2981	3344
Viscosidad (mPas)	30.000 ± 5.000 (140°C)	7.500 ± 2.500 (120°C)	7.500 ± 2.500 (120°C)
Temperatura de trabajo (°C)	110 - 160	110 - 150	110 - 160
Rodillo	■	■	■
Labio aplicador	■		■
Materiales	PVC, papel, materiales alto brillo (ABS, PET, PMMA, PC...)	CPL, laminados plásticos.	PVC, papel, materiales alto brillo (ABS, PET, PMMA, PC...), materiales transparentes.
Producción	Proceso en continuo de laminación en plano y post-formado.	Proceso en continuo/discontinuo de laminación en plano.	Proceso en continuo de laminación en plano.



N-25-ES-REV 01
11/04/2019

www.neoflex.es

