



# neoflex

ADHESIVES

## ADHÉSIFS LAMINAGE HAUTE BRILLANCE PUR

Au cours des dernières décennies, l'aménagement intérieur confirme une réelle tendance à des finitions empreintes de brillance, spécialement pour le design de cuisines, lieu de prédilection de nos foyers.

Face à la haute exigence esthétique de ce secteur, le laminage de ce type de surfaces requiert des processus particulièrement exigeants en termes de qualité des matériaux et de production.

Les colles PUR de Neoflex particulièrement indiquées pour le laminage haute brillance s'appliquent sur une multitude de surfaces avec d'excellents résultats, toujours conformes aux normes de qualités les plus exigeantes du marché.



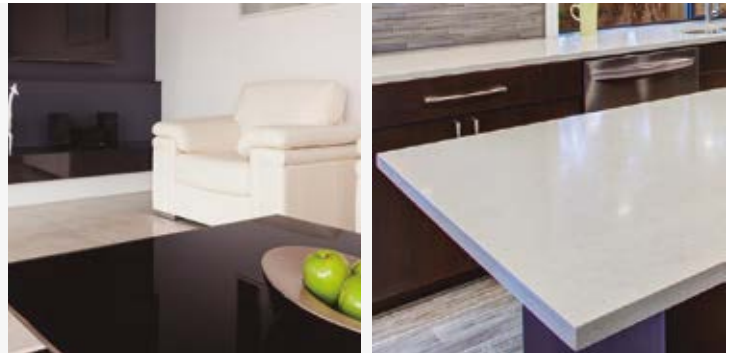


## ADHÉSIFS PUR

*Laminage haute brillance*

Les adhésifs PUR hotmelt réagissent avec l'humidité dans l'environnement pendant le processus de production, ou avec l'humidité présente dans les matériaux, donnant lieu à collages thermostables.

Ce type d'adhésifs est de plus en plus demandé en raison de ses multiples avantages, les plus remarquables étant la possibilité d'augmenter la vitesse des processus de production et l'augmentation de la résistance à la température, à l'hydrolyse et à d'autres agents externes.



Notre colle NEOTHERM PU-3352 convient parfaitement au processus de laminage et de postformage.

Dans les adhésifs PUR, on différencie deux processus de séchage:

- Il se produit d'abord un processus physique de changement d'état liquide à solide, par refroidissement, qui donne lieu à la cohésion initiale.
- Il se produit alors une réaction chimique avec l'humidité, qui apporte au produit une grande résistance à la température et aux conditions environnementales extrêmes.

Application

	NEOTHERM PU 3352	2981	3344
Viscosité (mPas/140°C)	30.000 ± 5.000 (140°C)	7.500 ± 2.500 (120°C)	7.500 ± 2.500 (120°C)
Température du travail (°C)	110 - 160	110 - 150	110 - 160
	■	■	■
	■		■
Matériaux	PVC, papier, matériaux à haute brillance (ABS, PET, PMMA, PC...)	CPL, plastique laminé.	PVC, papier, matériaux à haute brillance (ABS, PET, PMMA, PC...), matériaux transparents.
Production	Processus de laminage et postformage à plat et en continu.	Processus de laminage à plat et en continu/discontinu.	Processus de laminage à plat et en continu.



N-25-FR-REV 01  
24/07/2019

[www.neoflex.es](http://www.neoflex.es)

