



neoflex

ADHESIVES

ADHESIVOS PVC - PVC PUR

Revestimiento de perfiles de ventana

Desde el principio de los tiempos, la humanidad ha investigado y desarrollado mejoras para nuestros hogares, buscando una mayor seguridad, confort y protección del medio ambiente. Cuando se trata de nuestras ventanas, no solo buscamos la estética en el diseño, sino que también esperamos la garantía y durabilidad de sus materiales.

Los adhesivos PUR de Neoflex para revestimiento de perfiles de ventanas han demostrado durante años sus excelentes resultados. La incesante investigación en este campo ha permitido desarrollar adhesivos para una gran variedad de perfiles, ya sean de PVC, aluminio y madera, que se adhieren a materiales decorativos cada vez más diversos, siempre cumpliendo los estándares de calidad más exigentes del mercado.



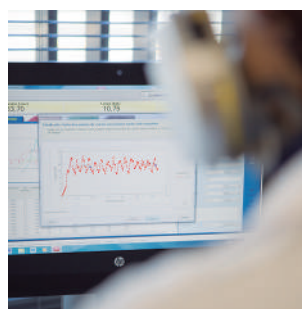


ADHESIVOS PUR

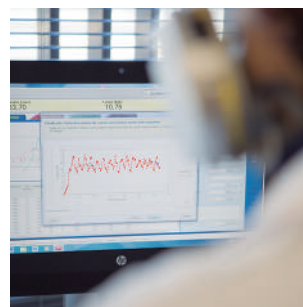
Revestimiento de perfiles

NEOTHERM PU	2774	3353 R	3353	3366
Viscosidad aprox. (mPas/140°C)	22.500 ± 7.500	22.500 ± 7.500	22.500 ± 7.500	20.000 ± 5.000
Densidad aprox.	1,10 g/ml	1,10 g/ml	1,10 g/ml	1,10 g/ml
Temperatura de proceso (°C)	110 - 150	110 - 150	110 - 150	110 - 150
Tiempo de curado	2 - 3 días	1 - 2 días	2 - 3 días	2 - 3 días
Resistencia a la hidrólisis	RAL-GZ 716	Según RAL-GZ 716	RAL-GZ 716	RAL-GZ 716
Velocidad de reticulación	Media	Muy rápida	Rápida	Rápida
Espectro de adhesión	Media	Alta	Alta	Alta

SOLVENTES	1823	1823 V1	3385	3385 V1
Viscosidad aprox. (mPas/20°C)	500 - 1.000	2.500 - 3.500	3.000 ± 500	4.000 ± 500
Densidad	1,30 g/ml	1,30 g/ml	1,30 g/ml	1,30 g/ml
Contenido sólido	31 ± 1%	31 ± 1%	31 ± 1%	31 ± 1%
Propiedades	Producto estándar para recubrimiento de molduras.	Producto estándar con mayor viscosidad y cohesión para recubrimiento de molduras.	Nuevo producto para recubrimiento de molduras.	Nuevo producto con mayor viscosidad y cohesión para recubrimiento de molduras.
Recomendaciones	Se recomienda usar con un 5% de Adiflex 9365 para aportar mayor resistencia al envejecimiento			



Los adhesivos PUR y solventes son productos termoestables una vez alcanzan el endurecimiento.



En los adhesivos solventes, debemos evaporar el 100% del disolvente en el proceso antes de la unión folio-perfil. Estos adhesivos resultan adecuados para el recubrimiento de perfiles de ventana y también podemos usarlos en exteriores. Con la adición del Adiflex 935 se logra la máxima resistencia a temperaturas y condiciones climáticas adversas.

En los adhesivos PUR diferenciamos dos procesos de curado:

- Primero se produce un proceso físico de cambio de estado de líquido a sólido, por enfriamiento, que nos confiere la cohesión inicial.
- A partir de este momento se produce una reacción química con la humedad, la cual confiere al producto gran resistencia a la temperatura y a condiciones ambientales extremas.

PRIMER	1565 LRF	1822 F	3424 F	3432 F
Densidad	0,80 g/ml	1,31 g/ml	0,98 g/ml	1,03 g/ml
Viscosidad (mPas/20°C)	10	12	10	18
Inflamable	Sí	No	Sí	No
Peligrosidad	GHS 07 GHS 02	GHS 08	GHS 07 GHS 02	No aplicable
Gramaje (g/m²)	15 - 25	15 - 25	15 - 25	8 - 12
Secado	Aire caliente y sistema IR	Aire caliente y sistema IR	Aire caliente y sistema IR	Aire caliente en contradi dirección del perfil



N-05-ES-REV 07
26/06/2018

www.neoflex.es

neoflex
ADHESIVES

Camino de Castilla, km. 5 - P.O.Box 3004 (03207) Elche, (Alicante) Spain. (+34) 966 611 101